

LES
LIAISONS

HÉRISSEON

D'ARMATURES

Les liaisons d'ajustement



ARMATURIS



liaisons d'ajustement Hérisson+®

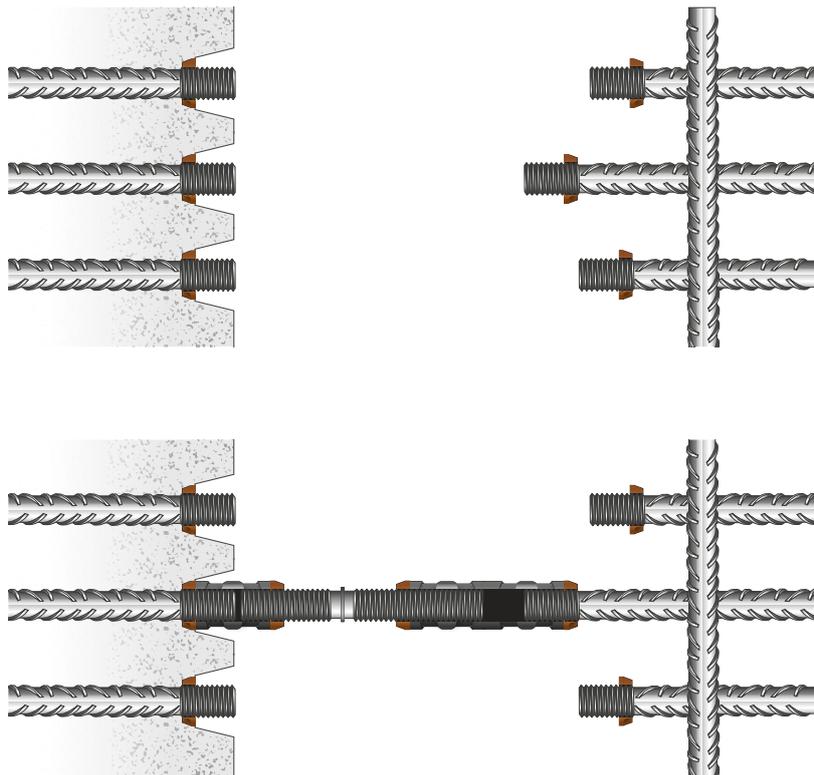
Les liaisons d'ajustement Hérisson+® sont spécifiquement conçues pour **compenser** à la fois:

- les **distances variables entre extrémités** de barres à assembler,
- la **non-concordance entre les filetages** de ces mêmes barres.

Elles permettent ainsi d'assurer la continuité mécanique des cages d'armatures pré-assemblées, même si elles sont déjà coulées dans le béton.



Dans l'exemple ci-dessous, la position de la cage d'armatures (à gauche) peut être ajustée par rapport à celle de l'élément bétonné pour permettre l'assemblage d'un premier couple de barres.



Mais dès que ce premier couple de barres sera assemblé mécaniquement, les distances entre les autres couples seront bloquées. Ce seront donc les coupleurs qui devront assurer la fonction d'ajustement pour permettre la connexion de l'ensemble des barres d'armatures des deux parties d'ouvrage.

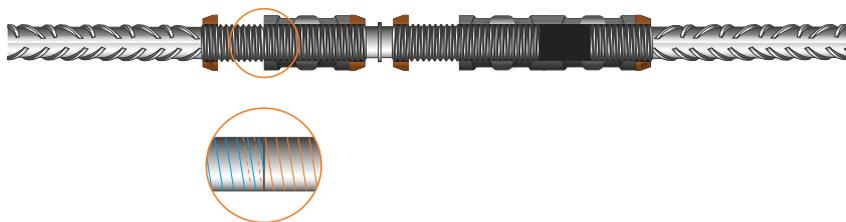
Pour ce faire, la liaison d'ajustement Hérissseon+® comprend les éléments suivants :



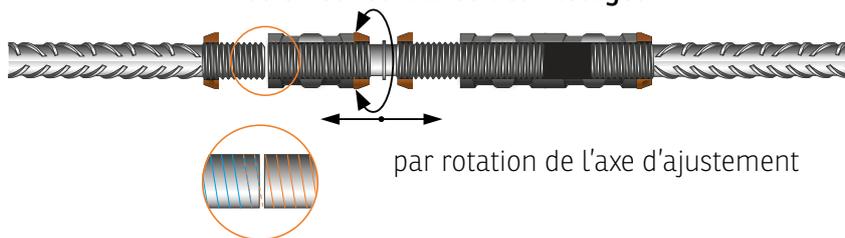


- Grâce à cette conception unique, les liaisons d'ajustement Hérissseon+®
- permettent de compenser des écarts entre extrémités de barres jusqu'à:
Ø 20 : 48 mm, Ø 25 : 63 mm, Ø 32 : 72 mm, Ø 40 : 91 mm
 - et garantissent la possibilité de vissage de toutes les barres :

Les filetages ne sont en concordance



Mise en concordance des filetages

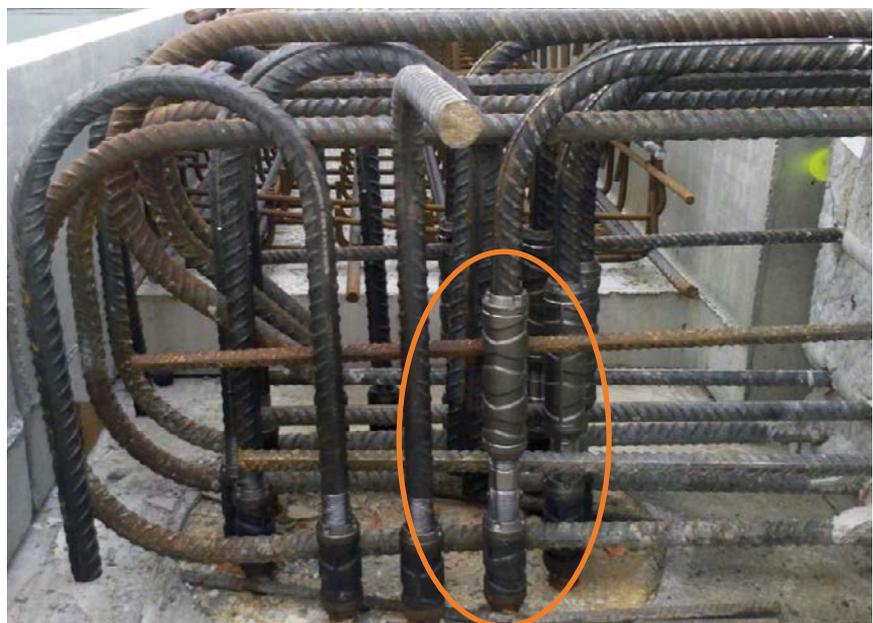


Et connexion du coupleur



NOTA :

Grâce aux possibilités de réglage qu'elle offre, la liaison d'ajustement Hérissseon+® est aussi avantageusement utilisée lorsque les armatures doivent être positionnées de manière très précise, même lorsqu'elles ne sont pas pré-assemblées.





Les liaisons d'ajustement: progression





La gamme Ajustement

La sûreté maximale

Vous proposer des liaisons d'armatures qui offrent une sûreté maximale, cela impose d'abord des choix très spécifiques dans la conception et la fabrication de chacun des éléments de notre système constructif.

La fabrication des coupleurs

Les coupleurs Hérissou® sont les seuls à être fabriqués par **forgeage**, technique qui permet de préserver les fibres de l'acier, ce qui garantit une meilleure tenue de la liaison en cas de contraintes sévères.

Les tests

Rupture dans la barre
Dixième de mm (NFA 35-020)
Choc
Séisme (ISO 15835)
Fatigue



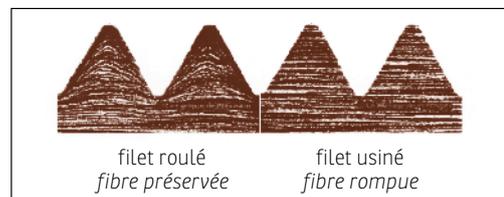
La fabrication du filetage des barres

Le filetage est réalisé après refoulement de l'extrémité des barres pour en augmenter le diamètre nominal.

Le filetage par **roulage** conserve les fibres de l'acier, ce qui garantit une excellente résistance de la liaison. La résistance de la barre n'est donc pas affectée par l'opération de filetage.

- géométrie étudiée et spécifique
- machine brevetée spécifique
- contrôles rigoureux
- ateliers spécialisés

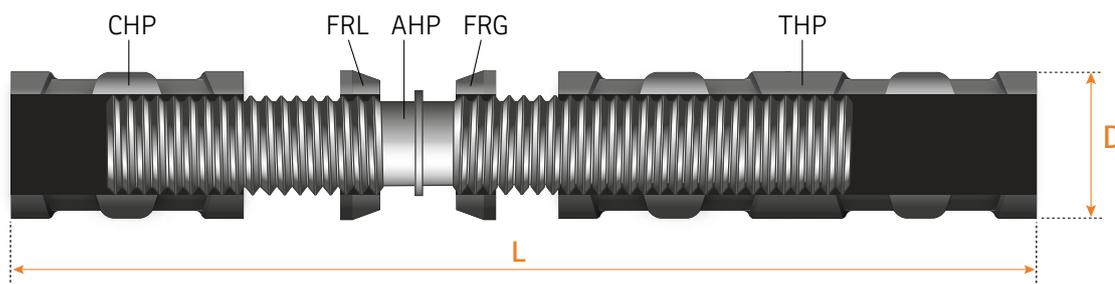
- 
-  Refoulement à froid
-  Calibrage
-  Filetage par roulage



L'assurance de la qualité

Un process de fabrication sous contrôle permanent et des procédures de montage simples et fiables garantissent la haute qualité et la sûreté de nos liaisons d'armatures, de la fabrication à la mise en œuvre. **Notre Système Qualité est certifié ISO 9001.**

Liaison d'ajustement Hérissoson+®



Spécifications liaison d'ajustement Hérissoson+®

		Ø20	Ø25	Ø32	Ø40
D=Ø hors tout coupleurs et frettes (mm)		33,70	42,30	51,00	63,40
Coupleur d'ajustement	Désignation	THP20	THP25	THP32	THP40
	Longueur (mm)	107,90	135,70	157,50	196,50
Coupleur	Désignation	CHP20	CHP25	CHP32	CHP40
	Longueur (mm)	52,85	65,65	77,50	96,50
Frettes	Désignation	FRL20	FRL25	FRL32	FRL40
		FRG20	FRG25	FRG32	FRG40
	Longueur (mm)	14,00	17,50	21,00	26,50
Axe d'ajustement	Désignation	AHP20	AHP25	AHP32	AHP40
	Longueur (mm)	182,70	223,60	258,30	317,60
L (mm)	MAXI	292,00	361,50	418,00	516,00
	mini	213,00	260,50	301,50	370,50
Code couleur		■	■	■	■

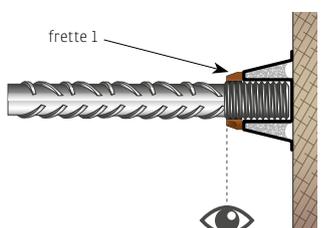


liaison d'ajustement assemblée
à sa plus courte longueur

La pose

Mise en œuvre

Étape 1: mise en place 1^{re} phase

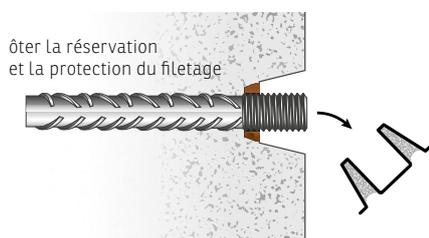


Contrôle

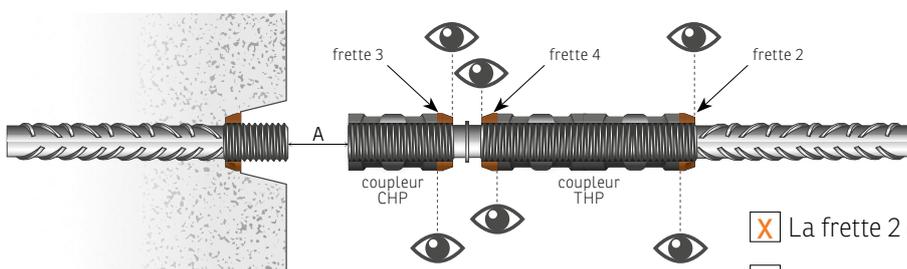
- La frette 1 est bien vissée à fond sur la barre.
- La protection du filetage et la réservation sont correctement positionnées.

Bétonnage 1^{re} phase

Étape 2: décoffrage et dégagement de la barre



Étape 3: mise en place 2^e phase



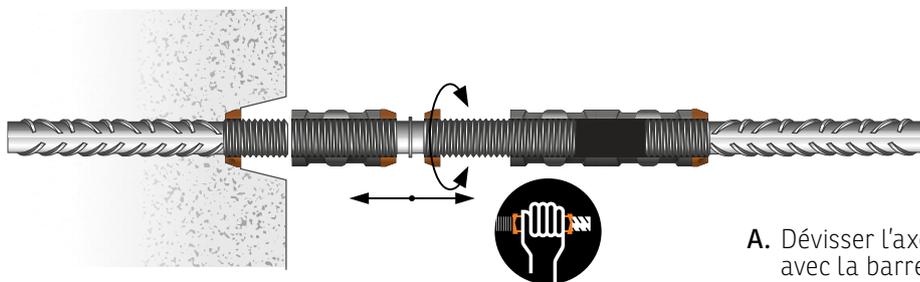
- La frette 2 est bien vissée à fond sur la barre.
- Le coupleur d'ajustement THP est bien au contact de la frette 2.
- La frette 3 est bien vissée à fond sur son filetage.
- Le coupleur CHP est bien au contact de la frette 3.
- La frette 4 est bien vissée à fond sur son filetage.
- Le coupleur d'ajustement THP est bien au contact de la frette 4.

	A mini (mm)	A MAXI (mm)
Ø20	3	48
Ø25	3	63
Ø32	3	72
Ø40	4	91

La pose /suite

Mise en œuvre

Étape 4: recherche d'engagement du filetage pour connexion 1^{re} phase



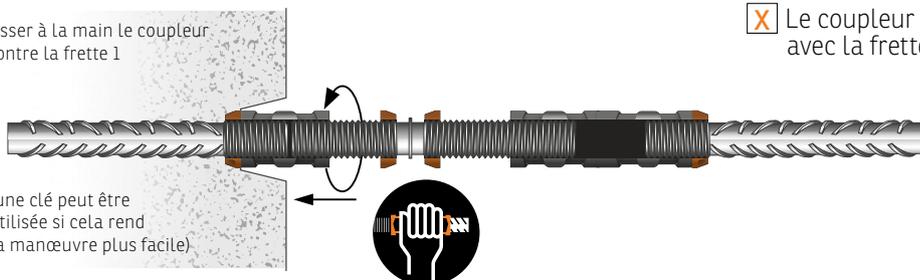
Contrôle

- A. Dévisser l'axe d'ajustement jusqu'au contact avec la barre d'armature.
- B. Tenter le vissage du coupleur CHP sur l'armature.
- C. Si le vissage n'est pas possible, (re)vissier d'une faible portion de tour l'axe tendeur AHP dans le coupleur tendeur THP en empêchant le coupleur CHP de tourner.
- D. Tenter à nouveau le vissage du coupleur CHP sur l'armature.
- E. Renouveler C et D autant de fois que nécessaire pour obtenir le vissage du coupleur CHP sur l'armature.

Étape 5: connexion 1^{re} phase

visser à la main le coupleur contre la frette 1

(une clé peut être utilisée si cela rend la manœuvre plus facile)



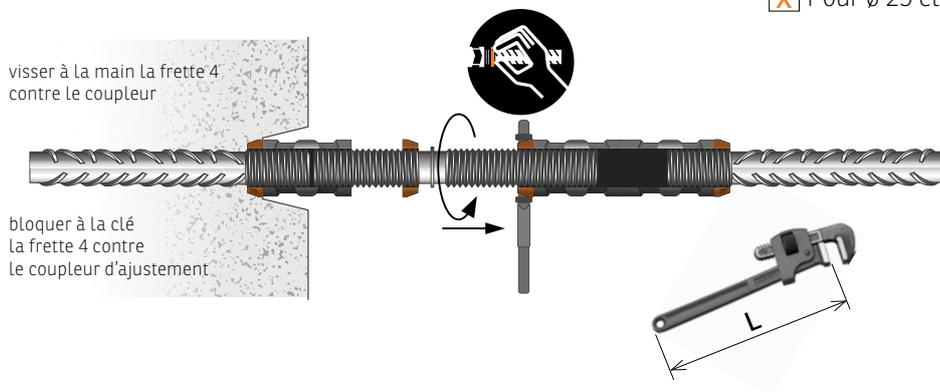
- Le coupleur CHP est bien en contact avec la frette 1 en fin de vissage.



La pose /suite

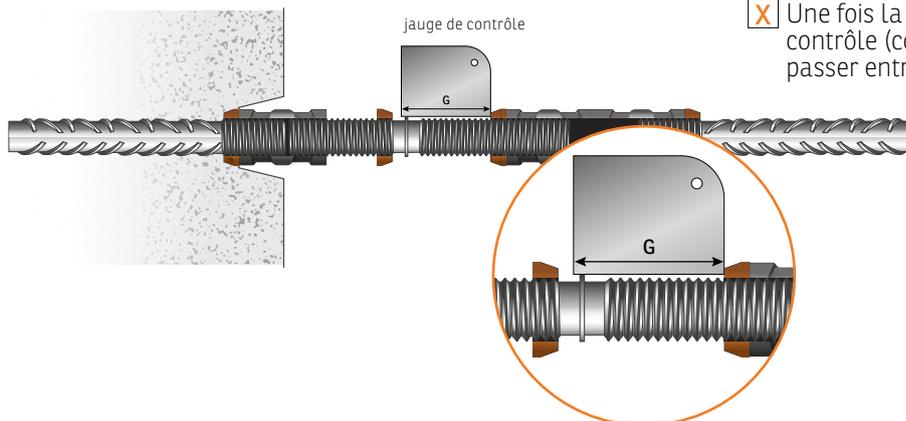
Mise en œuvre

Étape 6: blocage 2nde phase



X Pour \varnothing 25 et supérieur: $L \geq 0,80$ m.

Étape 7: contrôle



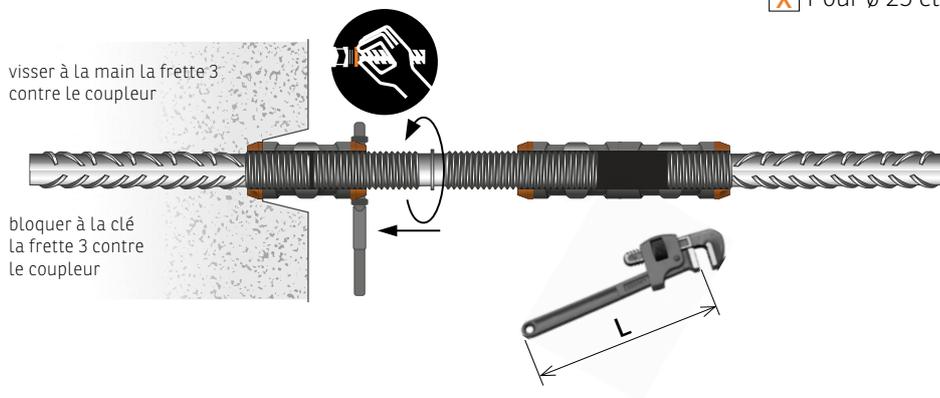
X Une fois la frette 4 bloquée, la jauge de contrôle (côté "G" grand côté) ne doit pas passer entre le repère de l'axe et la frette 4.



La pose /suite

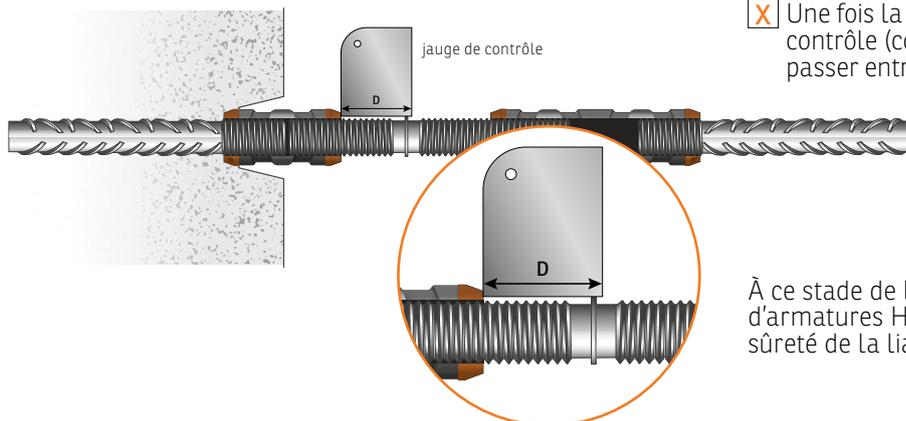
Mise en œuvre

Étape 8: blocage 1^{re} phase



Pour \varnothing 25 et supérieur: $L \geq 0,80$ m.

Étape 9: contrôle



Une fois la frette 3 bloquée, la jauge de contrôle (côté "D" petit côté) ne doit pas passer entre le repère de l'axe et la frette 3.

À ce stade de la mise en œuvre, la liaison d'armatures Hérissseon+® garantit la sûreté de la liaison.



Profitez également de



Firsty®



Hérissseon+® mono



Hérissseon+®



ZAC DE CASTELLAMARE
CHEMIN DU POLYGONE
BP 12
13250 SAINT CHAMAS CEDEX
FRANCE

TÉLÉPHONE: +33 (0)4 90 44 36 10

TÉLÉCOPIE: +33 (0)4 90 44 36 11

www.armaturis.com

